

3M Protemp™ II 手调型临时冠桥树脂

使用范围：

用于临时修复体的制作包括：

1. 多单位的固定桥
2. 部分或全冠
3. 嵌体和高嵌体

产品特点：

本剂和催化剂挤出时有声响，确保每次取出量一定，混合比例控制简单有效

精确性好，并且边缘封闭性良好

很好的生物相容性。

色泽稳定，抛光性强，使其具有良好的美观性。

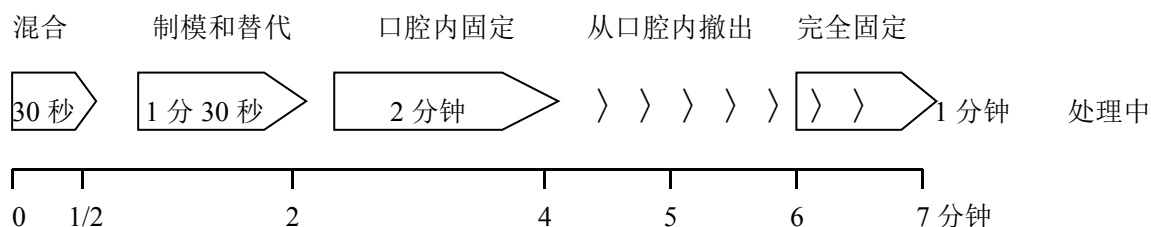
使用方法：

准备

- ▶ 取整个牙列的藻酸盐或橡胶印模。
- ▶ 为提高临时修复物的强度，去掉牙间隔。如果牙齿排列过紧，可通过切割扩大相对位置。
- ▶ 为了便于从口内取出，必要时需要填倒凹。
- ▶ 对在磨牙区缺牙或牙齿有缝隙的，在临时修复物上切一个凹槽用于放置一个稳定的条状连接物。
- ▶ 如有要求，在制备印模前可用现成的牙齿作为间隔物封闭前牙间的缝隙。用蜡连接多个牙齿。一种实验室制造的深拉模板可作为替代印模，或者对单个牙冠来说，一个预成冠可以用来塑型临时修复体。

时间

室温（23°C/73°F），湿度 50%，以推荐的混合比例，一个轴转动一次时所需要的操作时间如下：



量取和混合

- ▶ 对临时冠或桥的制备，在调和纸上调配剂量注射器轴完全转动一次时的基质糊剂和催化剂。一次完整转动后的轴处于锁定位置时将产生清晰的“卡搭”声。
- ▶ 为加快固定速度，催化剂的量可增加到 2 倍（**最大量!**）。增加催化剂的量，工作和从口内取出的时间将缩短！超剂量或少剂量会改变材料的机械特性（和增加折裂的危险）。
- ▶ 请在使用后立即盖好注射器的盖子。
- ▶ 用调刀取催化剂糊，在混合板上与基质糊剂混合均匀。

【应用】

- ▶ 将混合后的糊填充于专为 3M ESPE 制造的 Protemp™ 注射器。从底部开始以一定的间隔加载于干燥的印模或深拉模板上。
- ▶ 将印模再次放入口腔中。
- ▶ 在推荐的剂量下（轴转动比例为 1: 1），材料在混合开始大约 4 分钟后变成一种坚韧和有弹性的均匀体。材料和印模或深拉模板必须在混合开始后大约 6 分钟内从口中取出。可参考口内溢出的糊剂固化程度来判断材料固化情况。

完成

- ▶ 在材料完全固化（从调拌开始 7 分钟）后使用酒精去除材料表面的粗聚层
- ▶ 需要时，可对临时修复体塑性。注意别面吸入粉尘，可以戴面罩或护眼罩。

粘合

- ▶ 用商品化的临时冠桥树脂粘接剂，如 3M ESPE 制造的 RelyX™ Temp E 或者 RelyX™ Temp NE，放入临时修复体。含丁香酚的粘合剂将对以后永久粘接剂产生阻聚作用。

粘结后

- ▶ 彻底地检查和探查龈沟和周围的牙列。去除临时材料上所有的残余物或口内的粘结剂。

修补

- ▶ **制好后刚断裂不久的修复物**碎片可以用新混合的 ProtempII 重新粘接。

对**刚断裂的还在原位的临时修复物**，通过将断裂处及其临近区域粗糙化，必要时做出倒凹进行机械固位的预备。光固化粘接材料能加强连结。用新混合的 Protemp II 或甲基丙烯酸酯或一种用于口内直接修复材料对临时冠桥进行修补。

清洁配套用器械

- ▶ 可用有机溶剂去除未固化的糊剂
- ▶ 让残留在 Protemp 注射器中的材料完全固化，然后取下注射器的活塞，并去除已经固化完全的 Protemp II 材料，并使用酒精清洁。